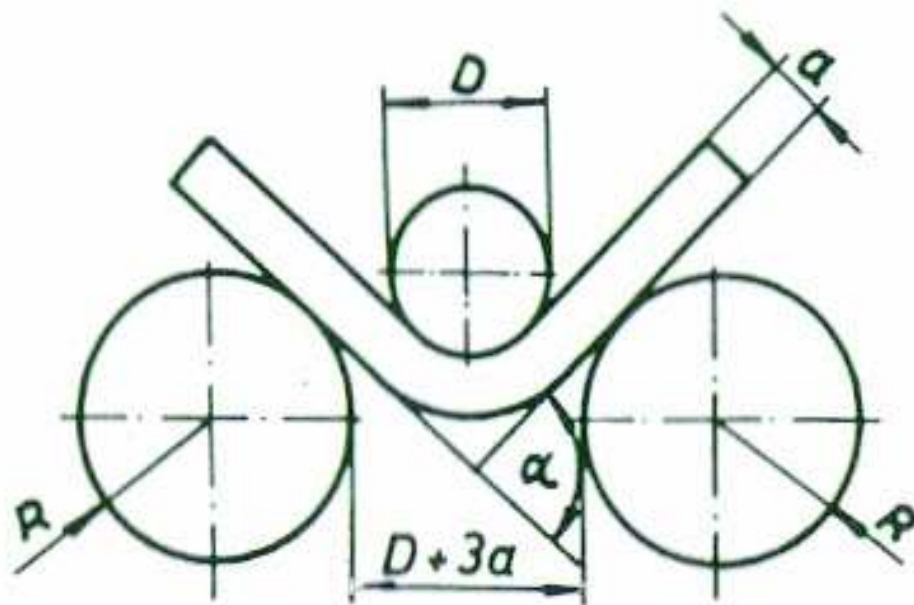


7.2.3. Ispitivanje cijevi savijanjem



Cijev određene dužine postavlja se na oslonce kidalice ili preše. Savijanje cijevi izvodi se preko trna propisanog promjera, polagano, kako bi se osiguralo plastično tečenje materijala.

Slika 7.7: Ispitivanje cijevi savijanjem

Trnovi imaju žljebast oblik koji odgovara promjeru cijevi. Šavne cijevi ispituju se tako da se savijanje provodi po varu, da je var nasuprot trnu ili pod kutom od 90° . Kut savijanja propisan je normom.